PAT-NO: JP363297150A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 63297150 A

TITLE: IMPROVEMENT OF GENERAL MAINTENANCE

DEVICE FOR VEHICLE

PUBN-DATE: December 5, 1988

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

.-.

NISHIKAWA, KOICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY NISHIKAWA KOICHI N/A

APPL-NO: JP62128386

APPL-DATE: May 27, 1987

INT-CL (IPC): B60S005/00 '

US-CL-CURRENT: 15/268, 15/DIG.2

ABSTRACT:

PURPOSE: To enhance the efficiency of maintenance works for a vehicle by providing a lower part washing and drying robot having a washing nozzle and a drying blower on a turntable with a lift and a curtain division at the upper external part thereof.

CONSTITUTION: A portal type bipolar lift 2 is erected on turntables 1 and 1 and, the upper external part of the turntables 1 and 1 is divided with a cylindrical curtain 4. A lower part washing and drying robot 5 is provided

between the turntables 1 and 1 in such a way as to be capable of reciprocating automatically along a robot guide passage A. This lower part washing and drying robot 5 is provided with a swing type nozzle for washing a vehicle and a blower for the drying thereof. According to the aforesaid construction, the vehicle can be turned on the turntables 1 and 1 and the lower side of the vehicle can be automatically washed and dried, thereby improving the efficiency of maintenance works.

COPYRIGHT: (C) 1988, JPO&Japio

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-297150

(9) Int, Cl. 4 B 60 S 5/00 識別記号

庁内整理番号 6631-3D 磁公開 昭和63年(1988)12月5日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全9頁)

の発明の名称 自動車総合整備装置の改良

②特 願 昭62-128386

20出 願 昭62(1987)5月27日

砂発 明 者 西 川 公 一 愛知県豊橋市小松町58番地砂出 願 人 西 川 公 一 愛知県豊橋市小松町58番地

20代 理 人 弁理士 小橋 一男 外1名

明 細 門

1. 発明の名称・

自動車総合整備装置の改良

2. 特許請求の範囲

1. 上面に整備率昇降用の門型ニ柱リフト等のリフトを有する円盤状のターンテーブル、 はターンテーブルの上方外間を仕切るように上方から重下した円筒状のカーテン、 および自動的に往復移動し洗浄用のスイング式ノズルと乾燥用のブロワーとを有する下降洗準乾燥ロボットを輸えたことを特殊とする自動車鉄合き輸設器の改食.

2. 前記ターンテーブルと円筒状カーテンと からなる2セットを開制を置いて変設するととも に、それらの中央に前記下部洗車を繰口ボット 1セットを配置して該下部洗車を繰口ボットが両 ターンテーブル上に進退できるようにしたことを 特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の自動車 む合葉輪装置の改良。

1. 前記ターンテーブルは中心部において基 碳上に支持せられ外周下方のスカート部が円周上 に配合された受けローラ上を移動し、かつ隷ター ンテーブルの一部に設けられた緊動装置の水平軸 に取付けられたタイヤが基礎上を走行することに より回転することを特徴とする特許請求の範囲 第1項に記載の目動車総合整備装置の改良。

- 4. 商記ターンテーブル表面に排水用のグレーチングに代えて多数の外は突出状小孔をわするアンチスリップ鋼板を繋設することを特殊とする特許請求の範囲第1項に記載の自動車総合整備製剤の改良。
- 5. 電気配電方法として前記門型二柱リフトの最上部の中央にスリップリングを設け、該スリップリングを介して該リフト操作用とターンテーブル回転駆動用の電力を供給するようにしたことを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の自動車跳合整備装置の改良。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は自動車総合整備装置の改良に関するもので、装置をターンテーブル上において何転する

ことと、 自動性観する下部洗束を燥ロボットの併 用とにより各種整備作業が能率よく行えるように したものである。

従来の技術とその問題点

従来ガソリンスタンド等で使用されている門型の洗車&は自動車の外周の洗準に止まり、下部洗準や乾燥はできない。下部洗準ロボットを用い洗車もの乾燥を行なう大がかりな自動車整個機械があるが高値である上に整備が複雑で取扱いが余りに難しく労働企業の手の届かない設置である。 周節点を解決するための手段

本発明は上記従来の問題点を解決し、取扱い店 場で能率が上り、かつ安価に提供できるようにす ることを目的とし、そのための手段として下記の 場はをUますいる。

ロアーとを有する下部洗車乾燥ロボットを備えた こと。

四 前記ターンテーブルと円筒状カーテンと からなる2セットを開展を置いて変数するととも に、これらの中央に前記下部洗車を繰口ボット 1セットを配置して減下部洗車を繰口ボットが四 ターンテーブル上に進退できるようにしたこと。

の 前起ターンテーブルは中心部において 基 逆上に支持せられ、外別下方のスカート部が円別 上に 配設された受けローラ上を移動し、かっ は ターンテーブルの一部に設けられた場 動設 型の 水 平軸に 取付けられた タイヤが 基礎上を 連行する こ とにより 回転すること。

(4) 前記ターンテーブル表面に排水用のグレーチングに代えて多数の外縁突出状小礼を有するアンチスリップ御板を敷設すること。

毎 電気配電方法として前記門型二柱リフトの最上部の中央にスリップリングを設け、 該スリップリングをおけ、 該スリップリングを介して 該リフト 操作用とターンテーブル回転駆動用の電力を供給するようにした

こと.

本出願人は先に特顧図 5 9 - 1 0 3 7 5 4 (特別図 6 0 - 2 4 8 4 6 3 号の「自動車整備用ユニット装置」の出願をなし、また最近図和 6 2 年4月28 日付をもって「自動車クリーニングの機と禁輸併用型システム」および、「自動車クリーニング川ロボット装置」の名特許出願を行なっているが、本発明はこれら各発明を総合し、かつ長所を取り短所を補って完成されたものである。作用

本免別によると門型二柱リフトが配置されたターンテーブルを用い、単を回転させて整備作業を行うことができるので、固定式の場合のごとく多数の買別ノズルを配置することがなくて始起設備が簡素化する上に、作業手順等が大力に分類でした。 し、その上目動的に往復動し枕神用のスイングは ノズルと佐提用のブロワーとを有する下離洗車を 嫌ロボットを導入していて整備をできるので、連枚整備、定期 に枕神な様できるので、連枚整備、定期 値の、クイック整備あるいは美类整備等車について のあらゆる繁備を傷事良く行なうことができる。 実施例

第1回は水発明装置の実施の1例を示す平面 図、第2図は同じく側面図、第3図は同じく側面 凶である。図中1はターンテーブル、2はターン テーブル1上に立設した円型二柱リフト、3はリ フト2上に破裂した整備車、4は円筒状のカーテ ンで、ターンテーブル1の外周上方を仕切るよう にリング状のカーテンレール4aから垂下され る。ターンテーブル1は一部に駆動装置1aを右 し、そのタイヤが基礎上を走行することにより回 転する。緊動装置laは第2、3図に見られるよ うに防水川のケース内に収容される。また、ター ンテーブル 1 の表面には排水用のアンチスリップ 鋼板1bが敷設されている。5は下部洗束を繰口 ボットでロボット案内路Aに沿って自動的に往復 する。6はゲイトポスト、7はデスク、8は創御 礎であり、 6 a はゲイトポスト 6 に付設したリー ルである

門型ニ柱リフト2の上部中央にはスリップリン

グ2 a が設けられ、 はスリップリング 2 a を介してリフト 2 およびターンテーブル 1 の作効用の電力が供給される。また第 1 図において、 7 a は灯油用トレイ、 7 b は木用トレイ、 7 c は石ケン用トレイである。ターンテーブル 1 の外周下方にはスカート 8 1 c があって、ターンテーブル受けローラ(8 個) 1 d の上を移効する。また 9 は地下油タンク、1 0 は様水調である。

那4図は下部洗車を繰口ボット5の詳細を示すもので、(A)は平面図、(B)は切断正面図、(C)は側面図である。図中51は、中空の回転軸で中空のアームパイプ52を取付けて回転させる。53はアームパイプ52に設けられた3個のノズル、54はアームカバーである。51~54はスイング式ノズル袋器を破する。55、55はサイドファン、56はセンターファンで共にスイング式ノズル袋器の下方に配置せられ、外内の金割57を介して個力から空気を受引し上方に吹き上げる。58はフレーム、59、59はサイドファンシャフト、60はセンターファン

(図示しない)に接近すると車輪69の回転方向が連転して往復走行できる。ロボット案内路Aはターンテーブル1上にも設けられ、回転するターンテーブル1はロボット5の作動時にはターンテーブル1上のAと床上のAとが一致する位置に停止している。

那5 図は未免明装型への各利供給装置の1 例を示すもので、(A)は平面図、(B)は一部切断 正面図、(C)は一部切断側面図、(D)は正面図の他の所面図である。図中73は高圧温水用コントロールリール、74はロボット制御用コントロールリール、6 a は高圧温水用、水用、エヤ用、グリース用、オイル用等の各種リールである。

また75は高圧温水用ハンドガンであって所要の関係の沈浄に利用される。

が 6 図は木焼明装置の制御数 8 の詳細を示すもので、 (A) はドアを開いた正面図、 (B) は側面図、 (C) は正面図、 (D) は他の側面図である。

シャフトである。

朴ファンシャフト59、60はファンモータ 61によりベルト、ブーリを介して駆動される。 回転動51はセンターファンシャフト60の中心 無を貫通して下端が高圧ロータジョイント 6.2 に 支持され、途中でアーム駆動モータ63により駆 動回転される。6.4は温水用のスイベルジョイン トで高圧水は図示しないホースから64に導か れ、高圧電磁弁65を経て、高圧ロータジョイン ト62に導かれ、中空の回転輪51、アームパイ プ52を経て、ノズル53から上方に吸出され る。 85は電線用のスイベルジョイント、 6 6 は ジョイントボックスである。また67はギャード モータ、68はクラッチで車輪69、69をチエ ンを介して財効する。70、71はリミットス イッチであり、72はフレーム下ガ中心に設けら れたガイドローラである。ロボット5は中央下部 のガイドローラ72がロボット案内路Aに案内さ れ取輪B9により走行する。リミットスイッチ 70. 71はロボット窓内貼Aにおけるドック

第7図はターンテーブル1の表面のアンチスリップ編数を取り外した状態の一部拡大平面図および断値図である。

第8図(A)、(B)はターンテーブル駆動装 資および5機断施図である。

第9日はアンチスリップ鋼板の1例を示す設明 図である。

次に未免明のターンテーブルおよび下、部洗車を 燃ロボットを制御する制御盤 (第6図) の使用方 法について説明する。

(1) 整内のブレーカを全部ONさせ、側面の 辺効準備ボタンを押し、遅効準値ランプの点灯を 確認する。

② テーブルの起動について、

平効ー1工程ー連動の何れのモードでも正転用、 逆転用のボタンを押すると旋回し、停止ボタンを 押すと停止する。通常ロボット5が作業できるように購Aを一直線上に止める。

(正転ボタンを押し1回転して止まる。)

スコ

しながら

作文粒行

护止

A 17

テーブル原位置 ノズルブロア! (私水バブルスイッチ)(ブロワースイッチ) (ロボット走行〇K) ψJ _____ E) (3) ポンプの起動方法 ı 各ポンプの起動ボタンを押せばポンプが始動す アームが ロボット ロボット る。また、起動ボタンを一度押せば停止ボタンを 走行のみ 旋回しな 走行のみ 押さなくてもタイマが作動して数分後に止まる。 がら洗浄 49 ロボットについて作業モードが3泊りあ ロボットを走行させるにはテーブルが原位置に \overline{a} あることが必要である。(第10図巻照) ロボット なお、レテーブル側にロボットを走行させたい 走行逆転 R 場合、Rテーブルは必ずしも第10図のようにı 直線でなくてもよい。 M A 逆も同様である。 (4-2) 1工程モード (4-1) 手動モード 走行ボタンを押す 走行ボタンを押す 1 ↓ 歩行のみ ロボット赴行 (1工程切換スイッチ) (工程切換スイッチ) ノズルブロワー 8 アームが ↓ ブロワー 洗箱移止 (C点方向へ) ブロワ作業 回転しな がら洗料 走行遊転 4 作菜绕行 С (M点方向へ) di 1 ロボット 1 作業統行 点 作案停止 逆転 走行のみ ↓ di М . Á 走行のみ 经止 点 97 IL (4-3) 進動モード 発明の効果 (1) ターンテーブルにより車を回転させなが 走行ポタンを押す

ら整備できるので、吸射ノズル等を多数設置する 必要がなく跗脳設備が簡素化され、作業手順が大 朝に効率化する。

② 自動的に進退し洗浄用のスイング式ノズ ルと乾燥用のブロワーを有する下部洗車乾燥口 ボットを導入したので車の下部が自動的に洗浄乾 燥できるので整備作業が容易となる。

② ターンテーブルの一部に設けた駅動装置 によりタイヤを製動し彼タイヤが蓝礎上を走行す

ロボット走行

アームが回転

しながら洗剤

作菜続行

点

点

źż.

走行逆転

(M点方向へ)・

ることによりターンテーブルが回転するようにし たので機構が簡素化し動力も少なくてすむ。

(4) ターンテーブル表面にアンチスリップ 編 板を敷設したのでスリップによる転倒事故が助止 される。

⑤ | 円型二柱リフトの最上部中央に設けたス リップリングを介して電力を供給するので、トロ リーダクトの費用が節約できる。

(5) 以上の結果として類似の他社製装置に比して公称1日の整備員1人当りの処理能力が3、3台と所然他を圧している。

4. 図面の簡単な説明。

は制御祭の1例を示す正面図、側面図、正面図、側面図である。また第7図はターンテーブルの1例を示す一部拡大平面図および所面図、第8図(A)。(B)はターンテーブル駅分数2001まとび、はその1例を示す所面図、第9図はアンチスリップ鋼板の1例を示す説明図、第10図は制御祭使用力法の1例を示す説明図である。

図巾の符号はそれぞれ下記部材を示す。

1: ターンテーブル 2: リフト

3:整備車 4:カーテン

5:下部洗車乾燥ロボット 6:ゲイトポスト

7 : デスク 9 : 地下袖タンク B: 初貨股 10: 排水消

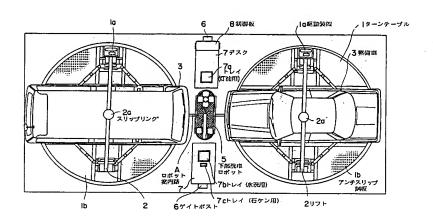
A:ロボット案内路

特許出願人 西川公一

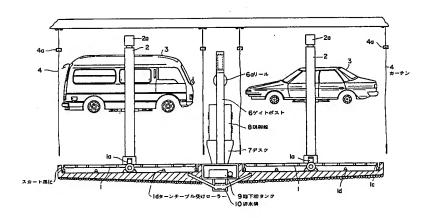
化粗人 小概一 男

间 小橋正叨·

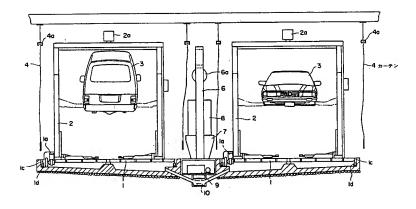
第 1 図



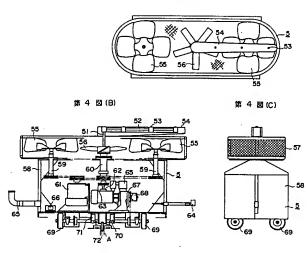
第2図



第.3 図



第4図(A)

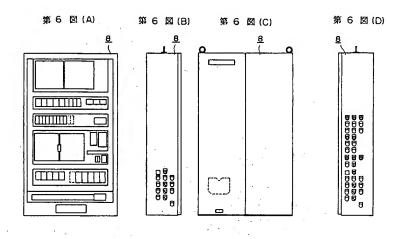


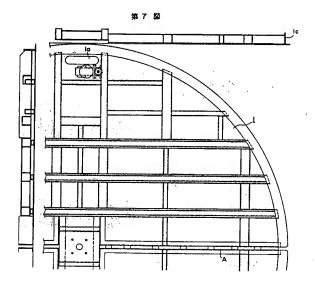
5 Ø (B)

5 Ø (B)

5 Ø (C)

5 Ø (C)



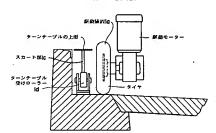


特開昭63-297150(9)

第 9 図



第8 図(B)



20 1-16-20 25 1-16-20 25 1-32-45

第10 図

